



ALDAKIN

Automation

Somos especialistas en automatización industrial y robótica, mantenimiento industrial y sobre todo en I+D+i, unidad encargada de innovar y realizar aplicaciones de alto valor añadido.

- Automatización y robótica
- Servicios eléctricos
- Ingeniería
- I + D + i

ROBOT INTERCAMBIADOR DE HERRAMIENTAS



CARACTERÍSTICAS



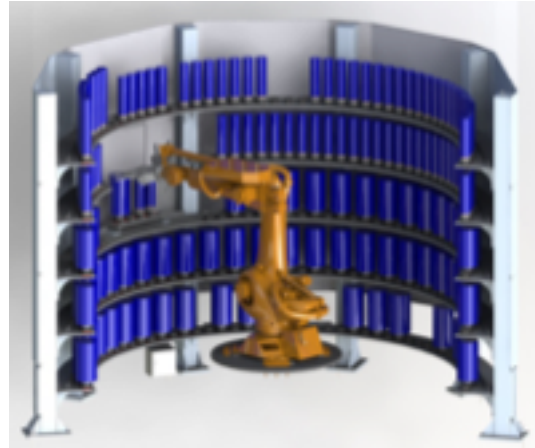
- Gran versatilidad por el uso de robots industriales de 6 ejes
- Fácil adaptación a control de máquina de cliente
- Cambio de herramienta pre-preparada de hasta 5 segundos dependiendo de las características de la máquina
- Cambio de portaherramientas estándar como SK/ISO, Capto, HSK y BT. Se realizan también con otro tipo de portaherramientas bajo demanda
- Capacidad de almacenamiento de hasta 500 herramientas. Más herramientas bajo demanda
- Longitudes de herramientas de hasta 1000mm.
- Distribución de herramientas en almacén según longitud para optimización de espacio
- Diámetros de herramientas de hasta 800mm.
- Distribución inteligente en almacén por diámetros para optimización de espacio
- Se ocupan espacios de herramientas adyacentes para poder introducir herramientas de más diámetro o se reservan posiciones especiales fijas según convenga
- Versatilidad del almacén para poder cambiar distribución de herramientas a futuro
- Cambio rápido en máquina gracias a la preselección de herramienta con la doble pinza del robot
- Lector de chip de lectura de datos
- Seguridad en la manipulación mediante detectores de pinza abierta, pinza cerrada y portaherramientas amarrado
- Seguridad al coger herramientas de almacén mediante láser de presencia de objetos
- Posibilidad de tener más de un tipo de portaherramientas en cada máquina
- Cambio en todo tipo de cabezales y portaherramientas
- Puesto de carga de herramientas de operario con doble detección para garantizar presencia de herramienta y correcto posicionamiento de esta
- Ventana de operario automática o manual, tipo persiana, corredera, una hoja, doble hoja etc. Otros tipos de puestos de carga bajo demanda
- Célula robótica aislada para no interferir en el funcionamiento de la máquina de cliente
- Sistema de limpieza de conos bajo demanda
- Servicio de asistencia técnica y teleservicio bajo demanda

TIPOS DE SOLUCIONES

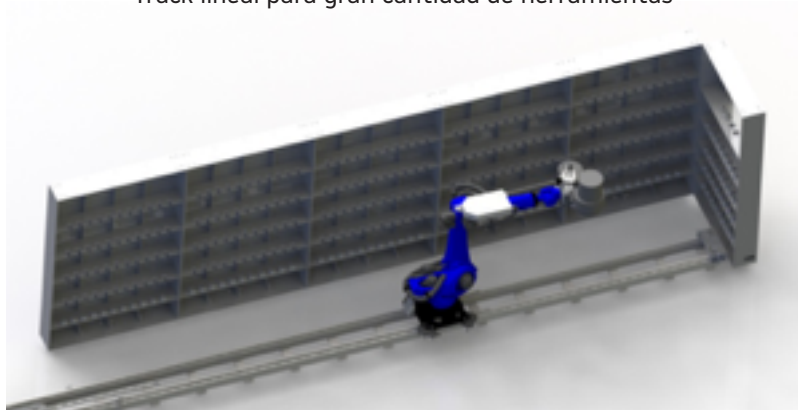
Módulos rectos



Módulos circulares



Track lineal para gran cantidad de herramientas



Cambio de cabezales

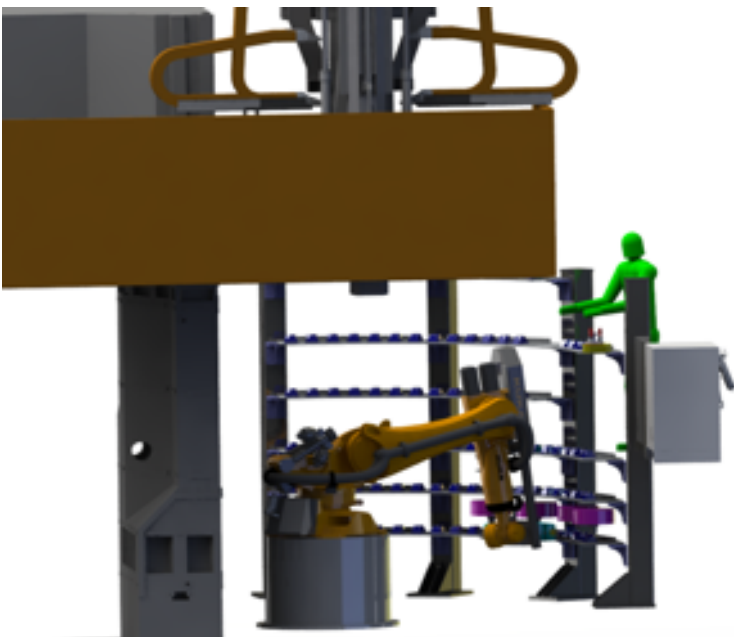
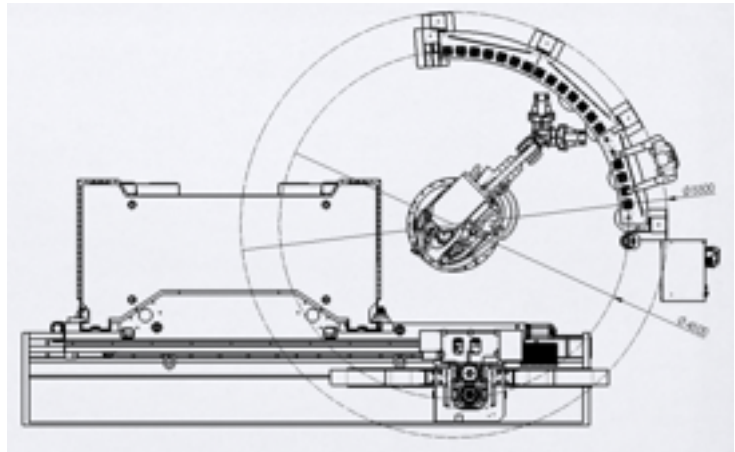
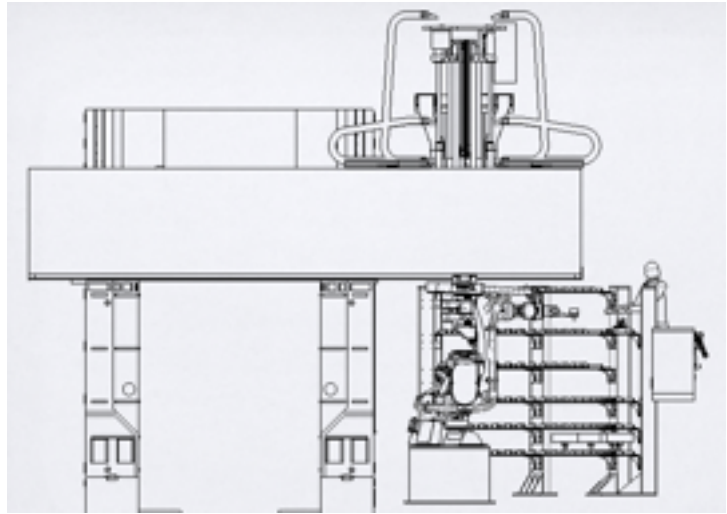


Células multifunción para alimentación de centros de mecanizado



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

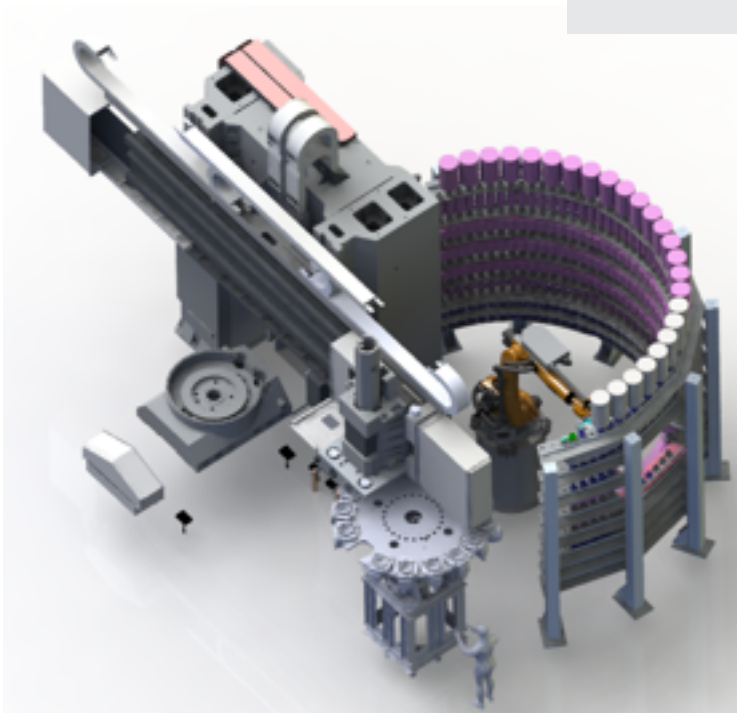
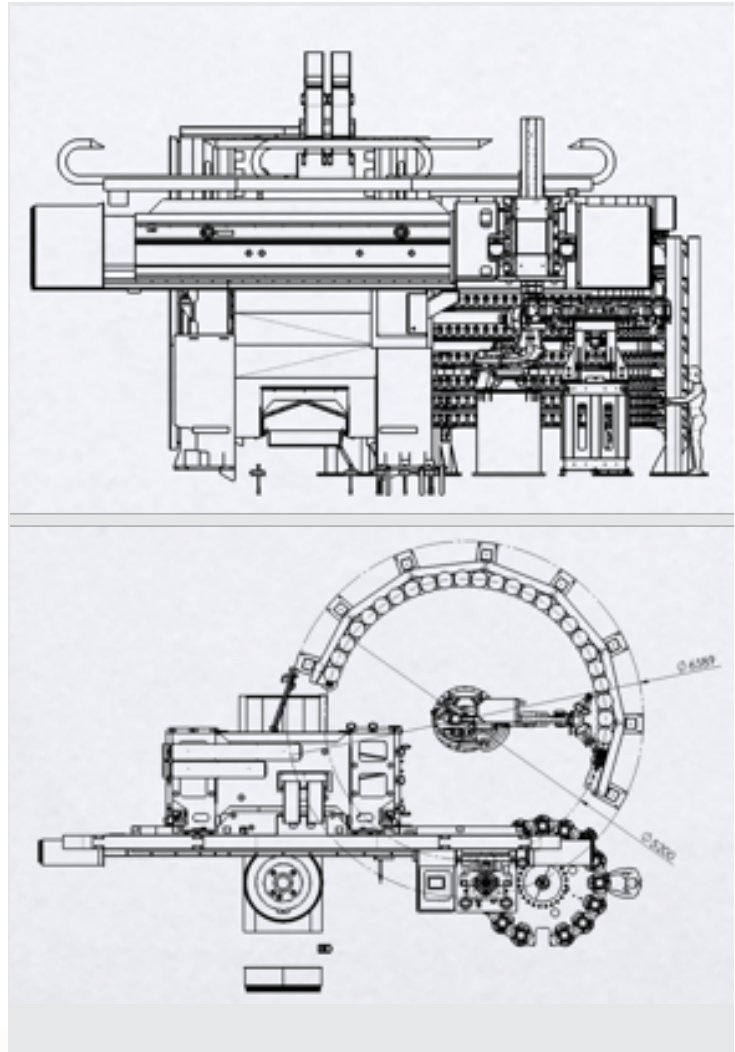
- Cantidad de herramientas : **112**
- Tipos de herramientas: **2**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes ocupadas: **125mm**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes libres: **250mm**
- Longitud máxima: **1000mm**
- Ángulo de almacén: **90°**
- Peso máximo: **40kg**
- Diámetro exterior almacén: **5500mm**
- Cambio en cabezales verticales y horizontales
- Sistema de limpieza con cepillos rotativos
- Lector de chip Balluff
- Puesto de carga con 4 posiciones



Distribución de herramientas		
Tipo	Long. máx.	Cantidad
Capto C8	150	42
Capto C8	250	28
SK 50	350	21
SK 50	1000	21
Total herramientas= 112		

EJEMPLOS DE INSTALACIONES

- Cantidad de herramientas : **400**
- Tipos de herramientas: **2**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes ocupadas: **150mm**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes libres: **300mm**
- Longitud máxima: **1000mm**
- Peso máximo: **40kg**
- Diámetro exterior almacén: **6590mm**
- Cambio en cabezales verticales y horizontales
- Lector de chip Balluff
- Puesto de carga con 6 posiciones

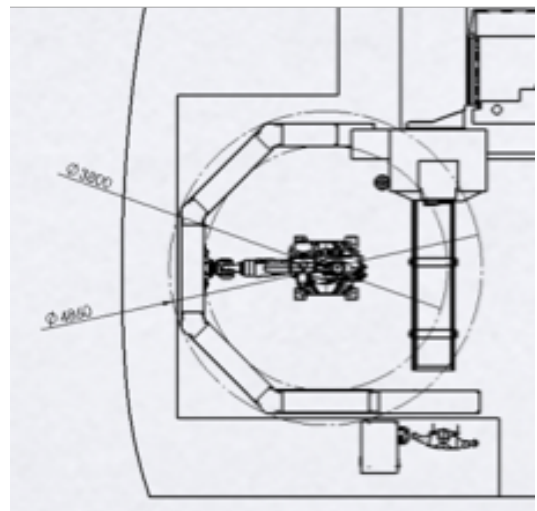
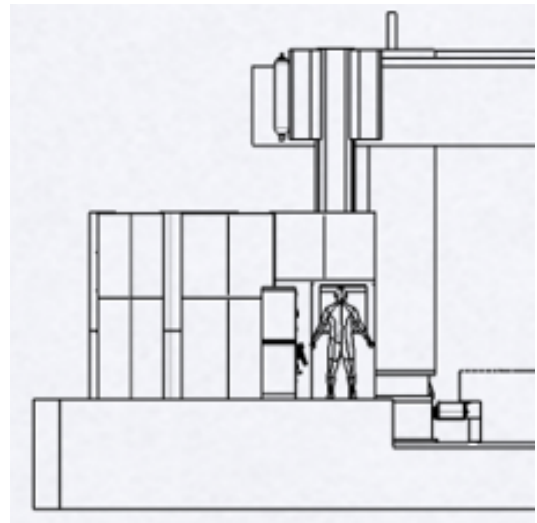


Distribución de herramientas

Tipo	Long. máx.	Cantidad
Capto C8	150	112
Capto C8	250	56
HSK 100	300	56
HSK 100	350	64
HSK 100	450	30
Capto C8	450	26
HSK 100	1000	30
Capto C8	1000	26
Total herramientas= 400		

EJEMPLOS DE INSTALACIONES

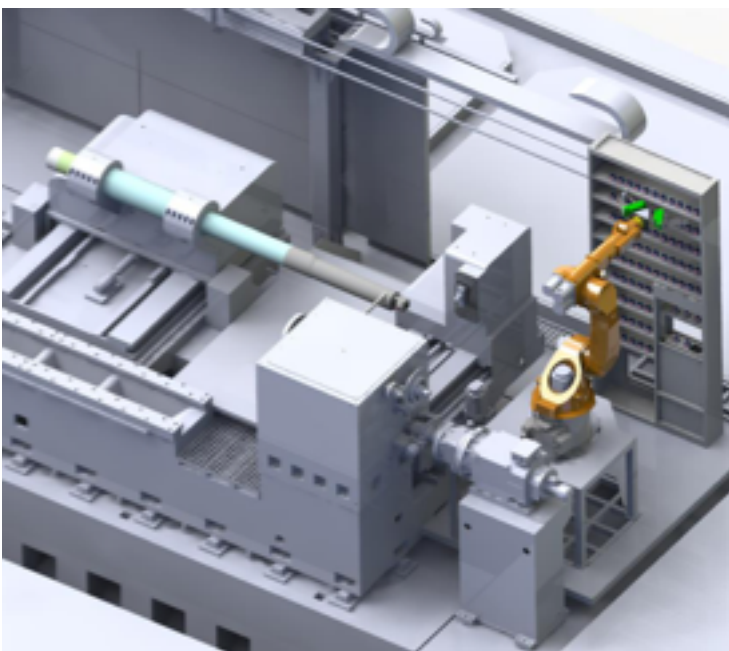
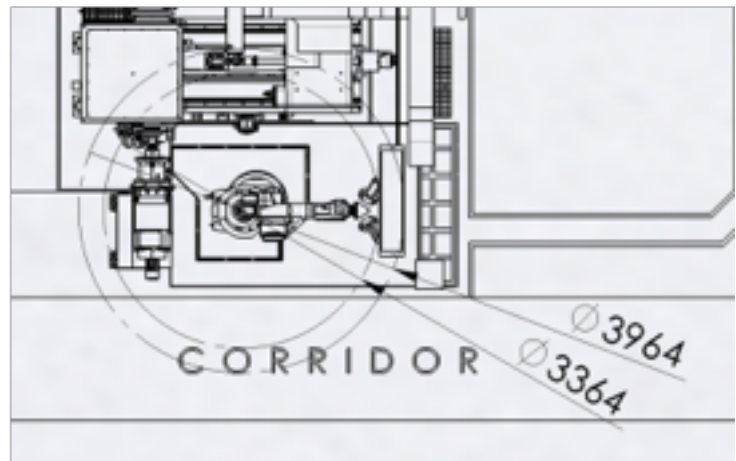
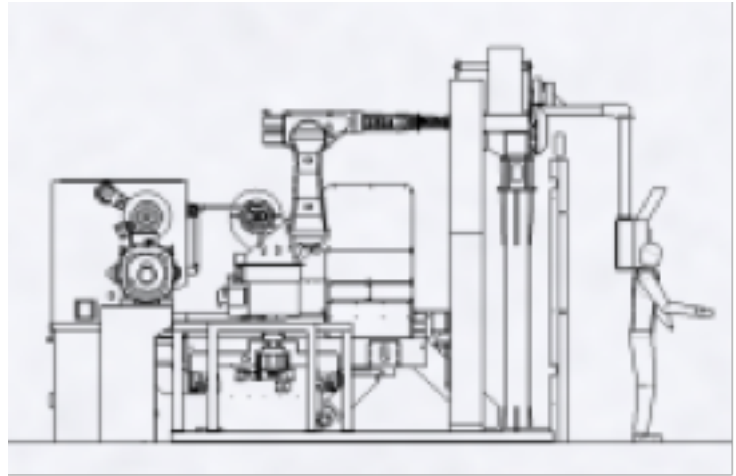
- Cantidad de herramientas : **250**
- Tipos de herramientas: **1**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes ocupadas: **125mm**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes libres: **250mm**
- Longitud máxima: **400mm**
- Peso máximo: **25kg**
- Diámetro exterior almacén: **4860mm**
- Cambio en cabezales verticales y horizontales
- Puesto de carga con 4 posiciones



Distribución de herramientas		
Tipo	Long. máx.	Cantidad
SK 50	300	125
SK 50	400	125
Total herramientas= 250		

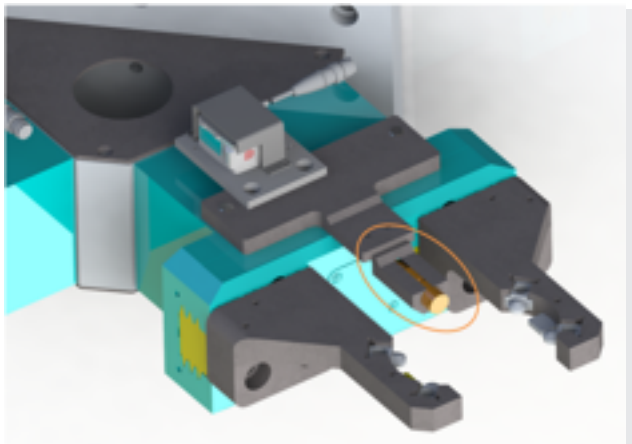
EJEMPLOS DE INSTALACIONES

- Cantidad de herramientas : **64**
- Tipos de herramientas: **1**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes ocupadas: **80mm**
- Diámetro máximo con posiciones adyacentes libres: **160mm**
- Longitud máxima: **500mm**
- Peso máximo: **20kg**
- Cambio en cabezales verticales y horizontales
- Lector de chip Balluff
- Puesto de carga con 4 posiciones

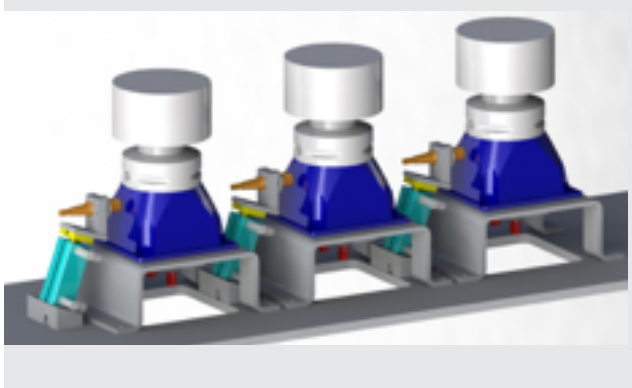


Distribución de herramientas		
Tipo	Long. máx.	Cantidad
Capto C5	125	60
Capto C5	500	4
Total herramientas = 64		

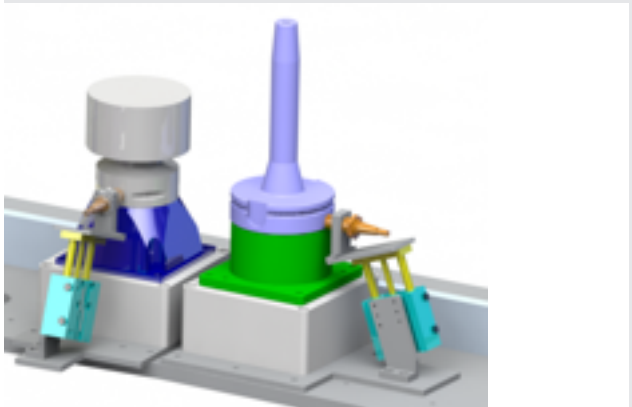
OPCIONES DE LECTURA DE CHIP DE DATOS



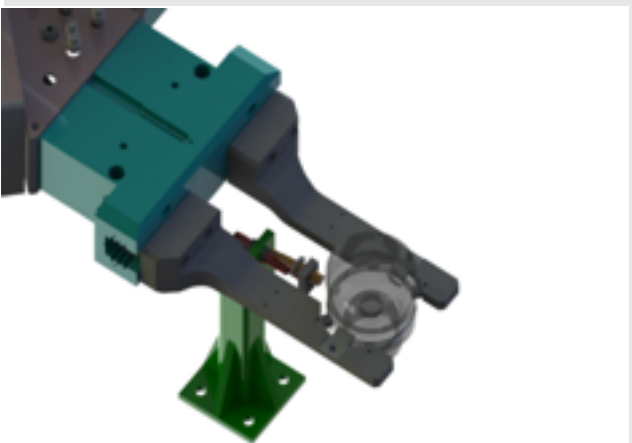
Lector integrado en la pinza del robot



Lector múltiple integrado en puesto de carga



Lector dentro de la célula con estación de lectura neumática



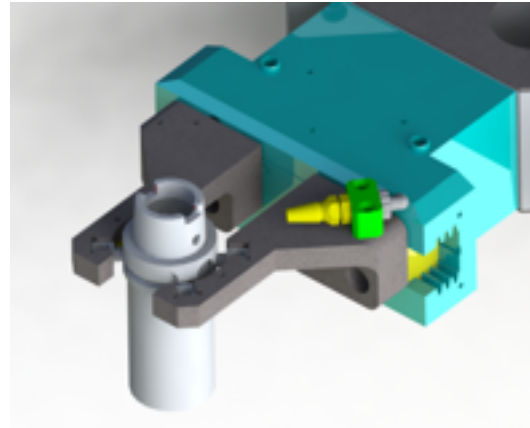
Lector dentro de la célula con estación fija

OPCIONES DE LIMPIEZA DE PORTAHERRAMIENTAS

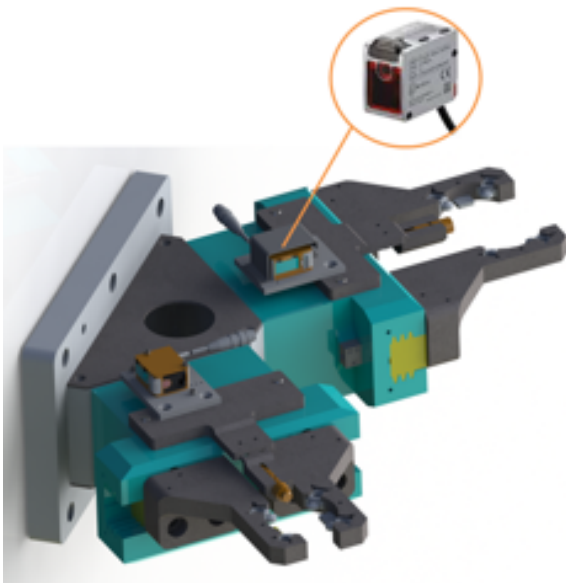
Cepillos rotativos



Soplador en la pinza del robot

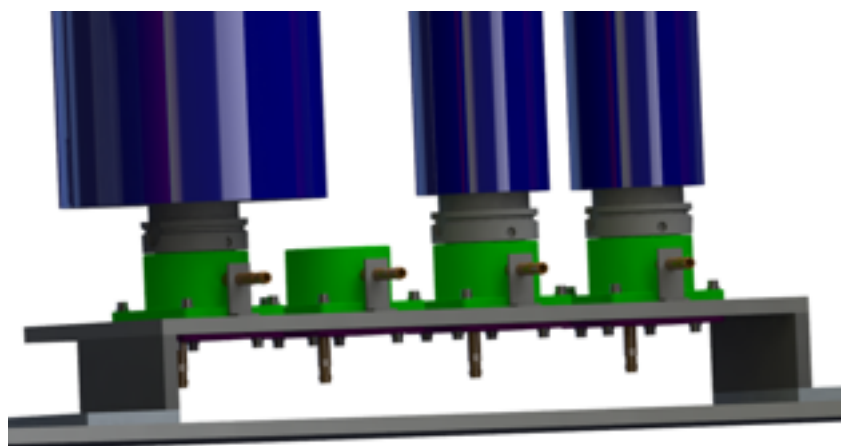


SENSÓRICA



- Laser para comprobar presencia de herramienta
- Detectores inductivos pinza abierta/ pinza cerrada
- Detector magnético para portaherramientas amarrado en pinza
- Opción de incorporar el lector de chip Balluff de datos en la pinza del robot

- Detección de presencia de herramienta en puesto de carga
- Detección de herramienta bien posicionada en puesto de carga



EJEMPLOS DE INSTALACIONES REALIZADAS

CAMBIOS DE HERRAMIENTA ROBOTIZADO Y GESTIÓN DE ALMACÉN

CAMBIO HTA. CAPTO C10

GIPUZCOA



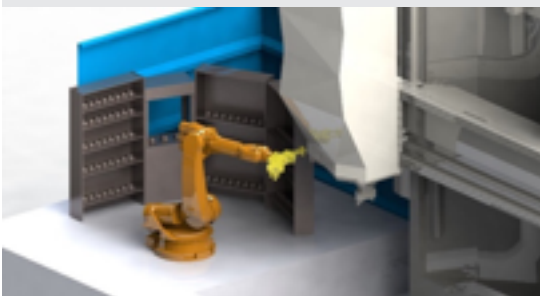
CAMBIO HTA. ISO 50 Y CAPTO C8

ESCOCIA



CAMBIO HTA. CAPTO C10

FRANCIA



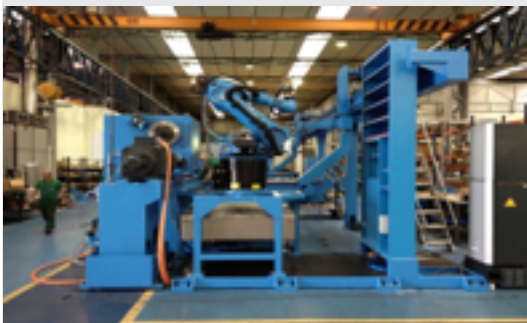
CAMBIO HTA. HSK 100

HOLANDA



CAMBIO HTA. CAPTO C6

CANADA I



CAMBIO HTA. CAPTO C6

CANADA II





ALDAKIN



www.aldakin.com

Contacto comercial: comercial@aldakin.com

SEDES ALDAKIN

ALDAKIN ALSASUA Y ALDAKIN AUTOMATION

DIRECCIÓN
Pol. Ind. Isasia, Nave 1G,
31800 Alsasua (Navarra)

TELÉFONO
948 56 22 60

EMAIL
aldakinalsasua@aldakin.com

ALDAKIN VITORIA

DIRECCIÓN
P.I. Ali-Gobeo C/Vitoria-
landa nº8 01010 Vitoria
(Álava)

TELÉFONO
945 24 32 59

EMAIL
electrotecnica-alavesa@aldakin.com

ALDAKIN GIPUZKOA

DIRECCIÓN
P.I. Denak, Paseo Ama
Kandida nº 21, Pabellon 1,
20140 Andoain (Gipuzkoa)

TELÉFONO
943 29 90 25

EMAIL
admingip@aldakin.com

ALDAKIN PAMPLONA

DIRECCIÓN
Pol. Plazaola, Manzana
E, Nave 2 31195 Aizoain
(Navarra)

TELÉFONO
948 35 14 11

EMAIL
aldakinpamplona@aldakin.com